

PARC MACHINES

CENTRE D'USINAGE ROSILIO

4 axes type B1000 avec contrôle numérique également géré par FAO

- Surface de travail	1200 X 400
- Course longitudinale	1000
- Course transversale	400
- Course verticale	510
- Capacité tournage	Ø 150 sur long 450 (Entre pointes)
- Capacité fraisage	X = 980 Y = 390 Z = 300

Toutes études de faisabilité sont envisageables au-delà des capacités indiquées ci-dessus.

CENTRE D'USINAGE VCR 1300

- Surface de travail	1400 x 710 mm
- Rainures en T	18 x 7 x 38 mm
- Déplacement de l'axe X (longitudinal)	1300 mm
- Déplacement de l'axe Y (transversal)	700 mm
- Déplacement de l'axe Z (broche)	710 mm
- Distance du nez de broche à la table	200 - 910 mm
- Cône de broche	BT 50
- Vitesse de broche minimum	10 t.p.m
- Vitesse d'avance maximum	3600 t.p.m
- Vitesse d'avance des axes (X-Y-Z)	12 m/min
- Avance rapide de l'axe Z	10m/min
- Capacité du changement d'outils	20 outils
- Système de sélection	Randon
- Diamètre maximum de l'outil	120 mm
- Temps de changement d'outil	14 s
- Masse maximum de l'outil	15 Kg
- Puissance du moteur de broche	20 CV

CENTRE D'USINAGE C1065

Commande Heidenhain TNC 410 M

LA TABLE :

- Surface de travail 1200 x 635 mm
- Rainures en T 6 x 18 x 100 mm
- Masse admissible par la table 1000 Kg

CARACTERISTIQUES :

- Course longitudinale (axe X) 1020 mm
- Course transversale (axe Y) 600 mm
- Course verticale (axe Z) 560 mm
- Cône de broche ISO40 ou BT-40
- Distance du nez de broche à la table 150 mm min / 710 mm max.
- Puissance de broche AC 22/39 Kw
- Changeur d'outils automatique "RANDOM"
- Nombre d'outils 24

TOUR CN TBI 450 NUM 1060 T

Poupée

- Diamètre maximal admis au-dessus du banc 450 mm
- Diamètre maximal usinable 302 mm

Broche

- Diamètre intérieur de la broche 55 mm
- Alésage de la broche 46 mm
- Vitesse maximale de la broche 6000 t.p.m
- Puissance de la broche 14.5 KW
- Puissance de la broche 20 CV

Contre-pointe

- Course maximale du corps la contre-pointe 500 mm

Chariots

- Course maximale axe X 151 + 25 mm sous axe
- Course maximale axe Z 590 mm
- Distance entre mandrin et centre 580 mm

TOUR SEMI-NUMERIQUE T 260

- Hauteur de pointe	260
- Distance entre pointe	1000-1500-2000
- Diamètre admissible sur le banc	530
- Diamètre admissible sur le chariot transversal	315
- Largeur du banc	350
- Alésage de la broche	80
- Puissance du moteur principal	11 Kw

TOUR VERTICAL BERTHIEZ TYPE J.125

- Diamètre du plateau	1.250 mm
- Diamètre maximum admis	1.480 mm
- Hauteur sous traverse	500 ou 650 ou 800 mm
- Hauteur maximum sous tourelle	750 ou 900 ou 1050 mm
- Course totale du coulant à tourelle	700 ou 1000 mm
- Vitesses du plateau	Nombre : 16

Contrôle de reproduction électronique

MACHINE DE MESURE TRIDIMENSIONNELLE MITUTOYO B706

Avec logiciel de mesure GEOPAK 286/12 couleur

- Capacité	X = 700
	Y = 600
	Z = 600

ALESEUSE

- Diam. broche	100 mm
- Cône de broche ISO 50	
- Sortie de broche	630 mm
- Course verticale du chariot	
- Porte broche Monte et Baisse	1200 mm
- Course transversale de la table	1250 mm
- Course longitudinale de la table	1000 mm
- Surface utile de la table	1000 X 1120
- Charge admise sur la table	3 tonnes

La machine est équipée :

- D'un positionnement automatique de la table 4 X 90°
- D'une commande numérique de positionnement axial avec visu de 3 Axes N HEIDENHAIN INC 135
- D'une tête universelle de surfaçage

LES MACHINES CN SONT RELIEES A LA FAO – CN INDUSTRIES

SURFACEUSE BLANCHARD

Surface de rectification mandrin magnétique diamètre 1 M

DIVERS

- 2 TOURS PARALLELES
- 2 FRAISEUSES
- 1 FRAISEUSE HURON VISUALISATION 3 AXES
- 1 SCIE AUTOMATIQUE AMADA
- 1 SCIE MANUELLE
- 1 OXYMILL
- 1 PERCEUSE RADIALE
- 2 PERCEUSES
- 1 PERCEUSE TARAUDEUSE
- 2 MORTAISEUSES

SOUDURE

MECANO-SOUDURE

MONTAGE

MAINTENANCE